



廣州市澄奧貿易有限公司
GUANGZHOU CHIO TRADING CO.LTD

鋁酸性打沙劑AL-DS (A/B) (液)

一、特性：

鋁酸性打沙劑AL-DS (A/B) 是雙組分酸性液狀打沙劑。污染少、壽命長。打沙效果好，容易操作，將A、B兩液以適當比例混合即可做出不同粒度的沙面。

二、操作條件：

AL-DS (A)	AL-DS (B)	溫度	時間	適合的材質
1-6份	1份	95-120℃	45-90秒	6063、5052等

1、根據產品要求將A、B兩液以適當比例配合添加。

例如開缸時A : B = 6 : 1，則添加補充時比例為A : B = 3 : 1。

2、槽體材料：玻璃鋼、不銹鋼SUS 316、鉛槽。

3、由於操作溫度較高，水會不斷蒸發，應及時補充（約為溶液的5-10%），使工作液比重維持在1.7-1.72之間。

4、鋁酸性打沙劑AL-DS (A/B) 的作用：

A) . AL-DS-A: 調整光澤，改善砂面的均勻性。

B) . AL-DS-B: 提高砂面效果，增強溶液的出砂能力。

三、注意：

1、AL-DS (A/B) 是酸性物質，不宜用手觸摸，使用時要戴膠手套。

2、新開槽液要加入適量鋁離子（約1 g/L）以免工件表面出現鋸齒紋。

3、水分過多會導致處理後的表面效果不均勻，因此應儘量減少水洗後帶入過多水分。

4、原液中的添加劑會沉澱，請充分搖勻後才使用。

5、在浸漬處理時應不斷搖動工件，處理後在空氣中放置時間儘量不要超過20秒鐘。

6、AL-DS (A/B) 處理前，工件必須徹底脫脂除汙，否則有可能會產生斑點。

7、AL-DS (A/B) 處理後，先要去漬除膜才能進行陽極氧化。

8、廢槽液要經廢水處理合格後才排放。

四、工藝流程：

脫脂（CHIO-AL2）→水洗→打沙處理（AL-DS）→水洗→去漬除膜（除漬劑N-1）→水洗→陽極氧化（硫酸）→水洗→染色→水洗→封孔（鋁封孔劑或常溫CHIO-A）→水洗→熱純水→乾燥